

**MOSTRA D'OLTREMARE S.p.A.**

**Oggetto: dichiarazione resa ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D. Lgs. n° 33 del 14 marzo 2013 – anno 2016.**

La sottoscritta, Donatella Chiodo, nata a Napoli (Prov. NA) il \_\_\_\_\_ nella qualità di Presidente della Mostra d'Oltremare S.p.A., presa visione della normativa introdotta dal D. Lgs. n° 39/2013 e, in particolare, dell'art. 20, nonché consapevole del disposto dell'art. 76 del DPR n° 445/2000 in caso di mendaci dichiarazioni, in relazione al conferimento dell'incarico di cui al deliberato dell'Assemblea dei Soci del 25 novembre 2014

**Dichiara**

- di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati
- di ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e, in particolare:

nome dell'ente: INVALSI

carica ricoperta: Valutatore esterno Nuclei Esterni di valutazione

compenso annuo percepito: € 4.200

- di ricoprire altri incarichi e, in particolare:

nome dell'ente: Università degli Studi Suor Orsola Benincasa

carica ricoperta: Docente a contratto

compenso annuo percepito: € 3.240

La sottoscritta si impegna, altresì, ad informare immediatamente la Mostra d'Oltremare S.p.A. di ogni evento che abbia a modificare la presente dichiarazione, rendendola, in tutto e in parte, non più vera.

23/01/2017

FIRMATO  
DONATELLA CHIODO