

## MOSTRA D'OLTREMARE S.p.A.

Oggetto: dichiarazione resa ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D. Lgs. n° 33 del 14 marzo 2013 – anno 2017.

La sottoscritta, Donatella Chiodo, nata a Napoli (Prov. NA) il 2 \_\_\_\_\_ nella qualità di Presidente del Consigliere di Amministrazione della Mostra d'Oltremare S.p.A., presa visione della normativa introdotta dal D. Lgs. n° 39/2013 e, in particolare, dell'art. 20, nonché consapevole del disposto dell'art. 76 del DPR n° 445/2000 in caso di mendaci dichiarazioni, in relazione al conferimento dell'incarico di cui al deliberato dell'Assemblea dei Soci del 16/06/2017

### Dichiara

di ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati e, in particolare:

nome dell'ente: AEFI, Associazione Enti Fieristici Italiani

carica ricoperta: Consigliera

compenso annuo percepito: € 0

di ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e, in particolare:

nome dell'ente: INVALSI

carica ricoperta: Valutare Esterno Nuclei Esterni di Valutazione

compenso annuo percepito: € 2.100

di ricoprire altri incarichi e, in particolare:

nome dell'ente: Suor Orsola Benincasa

carica ricoperta: Professore a contratto

compenso annuo percepito: € 3.312

La sottoscritta si impegna, altresì, ad informare immediatamente la Mostra d'Oltremare S.p.A. di ogni evento che abbia a modificare la presente dichiarazione, rendendola, in tutto e in parte, non più vera.

29/01/2018

firma  
