

MOSTRA D'OLTREMARE S.p.A.

Oggetto: dichiarazione resa ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D. Lgs. n° 33 del 14 marzo 2013 – anno 2018.

Il sottoscritto, Dario Scalabrini, nato a Napoli (Prov. NA) il _____, nella qualità di Consulente della Mostra d'Oltremare S.p.A., presa visione della normativa introdotta dal D. Lgs. n° 39/2013 e, in particolare, dell'art. 20, nonché consapevole del disposto dell'art. 76 del DPR n° 445/2000 in caso di mendaci dichiarazioni, in relazione al conferimento dell'incarico di cui al contratto di Consulenza di Consulenza inerente le relazioni esterne e la comunicazione istituzionale in materia di eventi culturali, sportivi, turistici, congressuali e fieristici con decorrenza dal 10 Dicembre 2018

Dichiara

- di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati
- di non ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Il sottoscritto si impegna, altresì, ad informare immediatamente la Mostra d'Oltremare S.p.A. di ogni evento che abbia a modificare la presente dichiarazione, rendendola, in tutto e in parte, non più vera.

data

Napol. 22.02.2014

firma