

## MOSTRA D'OLTREMARE S.p.A.

Oggetto: dichiarazione resa ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D. Lgs. n° 33 del 14 marzo 2013 – anno 2018.

Il sottoscritto, **Alessandro Limatola**, nato a **Napoli** (Prov. **NA**) il : \_\_\_\_\_ , nella qualità di **Consigliere di Amministrazione** della Mostra d'Oltremare S.p.A., presa visione della normativa introdotta dal D. Lgs. n° 39/2013 e, in particolare, dell'art. 20, nonché consapevole del disposto dell'art. 76 del DPR n° 445/2000 in caso di mendaci dichiarazioni, in relazione al conferimento dell'incarico di cui al deliberato dell'Assemblea dei Soci del **16/06/2017**

### Dichiara

di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati

ovvero

di ricoprire altre cariche presso enti privati e, in particolare:

nome dell'ente: Compagnia Legale di Recupero S.r.l.

carica ricoperta: presidente CdA  
compenso annuo percepito: ZERO

nome dell'ente: JAL S.r.l.

carica ricoperta: Consigliere CdA

compenso annuo percepito: ZERO

Il sottoscritto si impegna, altresì, ad informare immediatamente la Mostra d'Oltremare S.p.A. di ogni evento che abbia a modificare la presente dichiarazione, rendendola, in tutto e in parte, non più vera.

31/03/2019

  
firma  
FIRMATO ALESSANDRO LIMATOLA