

MOSTRA D'OLTREMARE S.p.A.

Oggetto: dichiarazione resa ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D. Lgs. n° 33 del 14 marzo 2013 – anno 2020.

Il sottoscritto, **Alessandro Limatola**, nato a **Napoli (NA)** il _____, nella qualità di **Consigliere di Amministrazione** della Mostra d'Oltremare S.p.A., presa visione della normativa introdotta dal D. Lgs. n° 39/2013 e, in particolare, dell'art. 20, nonché consapevole del disposto dell'art. 76 del DPR n° 445/2000 in caso di mendaci dichiarazioni, in relazione al conferimento dell'incarico di cui al deliberato dell'Assemblea dei Soci del **16.06.2017**

Dichiara

- di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati

ovvero

- di ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati e, in particolare:

nome dell'ente: **Compagnia Legale di Recupero S.r.l.**

carica ricoperta: **Presidente CdA**

compenso annuo percepito: **ZERO**

nome dell'ente: **JAL S.r.l.**

carica ricoperta: **Consigliere CdA**

compenso annuo percepito: **ZERO**

- di non ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Il sottoscritto si impegna, altresì, ad informare immediatamente la Mostra d'Oltremare S.p.A. di ogni evento che abbia a modificare la presente dichiarazione, rendendola, in tutto e in parte, non più vera.

Data 25.03.2021

FIRMATO ALESSANDRO LIMATOLA