

## MOSTRA D'OLTREMARE S.p.A.

**Oggetto: dichiarazione resa ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D. Lgs. n° 33 del 14 marzo 2013 – anno 2020.**

Il sottoscritto, Federico Bergaminelli nato a Nocera Inferiore (Prov.SA) il [REDACTED], nella qualità di DPO/RPD della Mostra d'Oltremare S.p.A., presa visione della normativa introdotta dal D. Lgs. n° 39/2013 e, in particolare, dell'art. 20, nonché consapevole del disposto dell'art. 76 del DPR n° 445/2000 in caso di mendaci dichiarazioni, in relazione al conferimento dell'incarico di **Responsabile della Protezione dei Dati Personali.**

### Dichiara

ovvero

- di ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati e, in particolare:

nome dell'ente: Azienda Sanitaria Regionale per il Molise (ASREM); Comune di Fagnano Olona (VA); Fondazione Accademia Santa – Roma; SUN Novara; Alliance insay – Salerno; Rete Scuole Vibo Valentia; AISOS (Associazione per la lotta all'osteosarcoma) Roma;

carica ricoperta: DPO/RPD.

compenso annuo percepito: € 80.000 (ottantamila euro) in toto

- di non ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

ovvero

- di ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e, in particolare:

nome dell'ente: \_\_\_\_\_

carica ricoperta: \_\_\_\_\_

compenso annuo percepito: \_\_\_\_\_

.....

Il sottoscritto si impegna, altresì, ad informare immediatamente la Mostra d'Oltremare S.p.A. di ogni evento che abbia a modificare la presente dichiarazione, rendendola, in tutto e in parte, non più vera.

Data 23 marzo 2021

FIRMATO FEDERICO BERGAMINELLI

