MOSTRA D'OLTREMARE S.p.A.

Oggetto: dichiarazione resa ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D. Lgs. n° 33 del 14 marzo 2013 – anno 2021.

Il sottoscritto Federico Bergaminelli, nato a Nocera Inferiore (Prov.SA) il , nella qualità di Responsabile per la Protezione dei Dati della Mostra d'Oltremare S.p.A., presa visione della normativa introdotta dal D. Lgs. n° 39/2013 e, in particolare, dell'art. 20, nonché consapevole del disposto dell'art. 76 del DPR n° 445/2000 in caso di mendaci dichiarazioni, in relazione al conferimento dell'incarico di Responsabile per la Protezione dei Dati/DPO.

Dichiara

☐ di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati

ovvero

X di ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati e, in particolare:

nome dell'ente:

1. ASREM – MOLISE;
2. ACCADEMIA NAZIONALE SANTACECILIA;
3. COMUNE DI FAGNANO OLONA;
4. ITLAV – SALERNO;
5. ALLAYANCEINSAY - SALERNO;
6. RETE MIUR VIBOVALENTIA.

carica ricoperta: DPO;

compenso annuo percepito: € 80.000 COMPLESSIVI.

X di non ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

ovvero

☐ di ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e, in particolare:

nome dell'ente: _____

carica ricoperta: _____

compenso annuo percepito: _____
…….

Il/La sottoscritto/a si impegna, altresì, ad informare immediatamente la Mostra d'Oltremare S.p.A. di ogni evento che abbia a modificare la presente dichiarazione, rendendola, in tutto e in parte, non più vera.

Data 14 MARZO 2022

Firma

Firmato Federico Bergaminelli